

PLUS AZIENDALI

SERVIZI

- Audit energetici
- Studi di **fattibilità**
- Soluzioni **finanziarie** e **assicurative** personalizzate
- Supporto e/o gestione espletamento **iter autorizzativi** e certificati bianchi
- **Produzione customizzata** delle unità e degli impianti
- Contratti di **manutenzione** personalizzati
- Presenza su tutto il **territorio nazionale italiano** ed **estero** degli Enerblu service e dei suoi distributori
- Vendita **ricambi**
- **Supervisione da remoto h24**

TECNICI

- Pre-vendita, progettazione, produzione e service gestiti internamente
- Esperienza trasversale in molteplici settori di riferimento, esperienza e competenza in tutto il settore dell'efficiamento energetico
- Esperienza ventennale nella cogenerazione
- Rete di partner per il supporto tecnico ed autorizzativo
- Competenze particolari per il mondo del biogas con soluzioni plug&play
- La più ampia gamma di potenze presente sul mercato
- Software gestione unità open source



Certificazioni

Iso 9001

CEI 0-16:2019-04 (GRID CODE MT), CEI 0-21:2019-04 (GRID CODE BT),

Altre certificazioni:

2006/42/CE (direttiva macchine), 2014/34/UE (ATEX),
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione), 2014/68/UE (PED).

Mission

Enerblu Cogeneration ha come obiettivo quello di essere un “partner” tecnologico nel mercato dell'efficientamento energetico. Lo facciamo mettendo a disposizione la nostra conoscenza, la nostra esperienza e il continuo investimento nella ricerca e sviluppo.

Perseguiamo con determinazione il massimo grado di innovazione offrendo soluzioni affidabili e tecnologicamente avanzate per fare in modo che chi si affida ad Enerblu Cogeneration sia più efficiente, competitivo e più ecosostenibile.

La soddisfazione del cliente è per noi l'obiettivo da perseguire quotidianamente: dal supporto pre-vendita fino alla ricerca dell'eccellenza nel supporto post-vendita garantendo i migliori risultati in termini di efficienza ed economicità con un'attenzione particolare alla salvaguardia del nostro pianeta.

Vision

Con una delle più ampie gamme presenti sul mercato e con un approccio “famigliare”, offriamo ai nostri partner il massimo supporto possibile a partire dalla fase di auditing energetico passando alla progettazione, produzione, avviamento ed assistenza, il tutto gestito internamente.

Nei settori della cogenerazione, del biogas e del biometano, Enerblu Cogeneration si pone come uno dei leader di mercato per chi vuole migliorare la propria competitività, risparmiando energia e limitando le emissioni in ambiente.

Valori aziendali

 Partnership

 Green

 Innovazione

 Affidabilità

 Collaborazione

 Orientata al cliente

MICRO COGENERAZIONE



Cogenerazione ad alta efficienza di piccola taglia con range di potenza da **6 a 100 kWe**. Unità fornibile in versione aperta, in cabinato da interno ed esterno o in container. Le unità possono produrre energia elettrica ed energia termica in contemporanea sia per l'utilizzo dell'acqua calda che di acqua fredda per il condizionamento attraverso la fornitura di assorbitore e torre evaporativa in isola trigenerativa completamente connessa. Le unità hanno un'insonorizzazione fino a 58 dB (A) a 1 metro e sono fornibili con catalizzatori per abbattimento delle emissioni (CO-Nox). Sono inoltre fornibili diversi accessori per andare incontro alle varie esigenze dei clienti nonché per la gestione delle pratiche CAR.



Modello	Motorizzazione	kWe	kWt	Eff. %
REC_06GL_TYT	Toyota	6	14	93
REC_09GL_TYT	Toyota	9	20	93
REC_15GL_TYT	Toyota	15	34	97
REC_20GL_TYT	Toyota	20	42	95
REC_30G_TYT*	Toyota	30	62	94
REC_40G_TYT*	Toyota	40	84	96
REC_50G_MAN	MAN	50	75	84
REC_70G_MAN	MAN	70	104	85
REC_80G_TDM	Tedom	80	121	80
REC_100G_TDM	Tedom	103	165	83

*2 unità in parallelo

Referenze



Lavorgomma Srl
Belforto all'Isauro (PU)
Unità REC2_40G_PSI
Applicazione Piccola-Media industria



Tradizioni Padane Srl
Gottolengo (BS)
Unità REC2_40G_PSI
Applicazione Caseificio

*Campi di applicazione: residenziale, terziario, piccola-media industria, agroalimentare, piscine, RSA, settore alberghiero, centri sportivi

MEDIA COGENERAZIONE



Cogenerazione ad alta efficienza di media taglia con range di potenza da **130 a 500 kWe**. Unità fornibile in versione aperta, in cabinato da interno ed esterno o in container. Le unità possono produrre energia elettrica ed energia termica in contemporanea sia per l'utilizzo dell'acqua calda, acqua surriscaldata, olio diatermico, vapore, aria calda che di acqua fredda per il condizionamento o la refrigerazione attraverso la fornitura di assorbitore e torre evaporativa in isola trigenerativa

completamente connessa. Le unità hanno un'insonorizzazione fino a 50 dB (A) a 10 metri e sono fornibile con catalizzatori e sistemi per l'abbattimento delle emissioni (CO-Nox). Sono inoltre fornibili diversi accessori per andare incontro alle varie esigenze dei clienti nonché per la gestione delle pratiche CAR.



Modello	Motorizzazione	kWe	kWt	Eff. %
REC_120G_TDM	Tedom	120	182	89
REC_140G_MAN	MAN	140	199	87
REC_160G_TDM	Tedom	160	209	85
REC_180G_TDM	Tedom	180	218	85
REC_200G_MAN	MAN	200	245	80
REC_200G_TDM	Tedom	200	241	85
REC_260G_MAN	MAN	260	390	90
REC_350G_MAN	MAN	340	407	84
REC_370G_MAN	MAN	372	475	85
REC_420G_MAN	MAN	425	511	85
REC_480G_MAN	MAN	480	563	85
REC_500G_MAN	MAN	520	651	87

Referenze



Brazzale Spa
Sede di Zanè (VI)
Unità REC2_400G_MAN
Applicazione: Caseari



MediClinic Srl
Sede di Pozzonovo
Unità REC2_200G_MAN
Applicazione: clinica privata

*Campi di applicazione: terziario, piccola-media industria, aziende manifatturiere e di processo, servizi di teleriscaldamento

GRANDE COGENERAZIONE



Cogenerazione ad alta efficienza di media taglia con range di potenza da **600 a 2700 kWe**. Unità fornibile in versione aperta, in cabinato da interno ed esterno o in container. Le unità possono produrre energia elettrica ed energia termica in contemporanea sia per l'utilizzo dell'acqua calda, acqua surriscaldata, olio diatermico, vapore, aria calda che di acqua fredda per il condizionamento o la refrigerazione attraverso la fornitura di assorbitore e torre evaporativa in isola trigenerativa

completamente connessa. Le unità hanno un'insonorizzazione fino a 50 dB (A) a 10 metri e sono fornibile con catalizzatori e sistemi per l'abbattimento delle emissioni (CO-Nox). Sono inoltre fornibili diversi accessori per andare incontro alle varie esigenze dei clienti nonché per la gestione delle pratiche CAR.



Modello	Motorizzazione	kWe	kWt	Eff. %
REC_600G_JES	Jenbacher	635	730	86
REC_600G_MWM	MWM	600	652	88
REC_800G_MTU	MTU	856	936	89
REC_800G_MWM	MWM	800	860	88
REC_1000G_JES	Jenbacher	1063	1249	87
REC_1000G_MTU	MTU	1013	1084	84
REC_1200_MWM	MWM	1200	1245	87
REC_1300G_MTU	MTU	1287	1357	90
REC_1500G_MWM	MWM	1560	1650	87
REC_1500G_MTU	MTU	1521	1566	90
REC_1700G_MTU	MTU	1716	1858	90
REC_2000G_MTU	MTU	2028	2147	90
REC_2000G_JES	Jenbacher	2000	1997	86
REC_2000G_MWM	MWM	2000	2066	87
REC_2100G_MTU	MTU	2147	2329	90
REC_2300G_MWM	MWM	2300	2186	87
REC_2500G_MTU	MTU	2538	2684	90
REC_2700G_JES	Jenbacher	2679	2499	86

Referenze



Laviosa Chimica Mineraria Spa
Sede di Livorno (LI)
Unità REC2_1200G_MWM
Applicazione: industriale minerario



Curia Italy Srl
Sede di Origgio (VA)
Unità REC2_1200G_MWM
Applicazione: farmaceutico

*Campi di applicazione: industrie di processo, grandi complessi e consorzi industriali, terziario, ospedali, aziende lavorazione materie plastiche e packaging, caseifici, prosciuttifici e salumifici, pastifici, mondo agroalimentare in genere, industria conserviera, industria chimica, industria farmaceutica, settore acqua minerali, cartiere, industria mineraria

BIOGAS



Cogenerazione a biogas ottenuto attraverso processi di digestione anaerobica con range di potenza da **50 a 1000 kWe**. Unità fornibile in versione aperta, in cabinato da interno ed esterno o in container con la possibilità di fornire sistema di deumidifica e soffiante in soluzione su unico skid. Il biogas che alimenta queste unità può avere natura diversa: biogas da reflui e scarti zootecnici, biogas da depurazione acque reflue, biogas da discarica con percentuali diverse di CH₄. Sono inoltre fornibili diversi accessori per andare incontro alle varie esigenze dei clienti.



Modello	Motorizzazione	kWe	kWt	Eff. %
REC_50B_MAN	MAN	50	73	84
REC_60B_MAN	MAN	60	83	79
REC_80B_TDM	Tedom	80	116	82
REC_100B_TDM	Tedom	100	137	85
REC_100B_MAN	MAN	100	144	81
REC_160B_TDM	Tedom	160	214	83
REC_200B_MAN	MAN	200	204	89
REC_250B_MAN	MAN	250	296	87
REC_300B_MAN	MAN	300	344	88
REC_350B_MAN	MAN	350	382	81
REC_400B_MAN	MAN	420	441	81
REC_500B_MAN	MAN	500	503	78
REC_600G_	SR			
REC_800G_	SR			
REC_1000G_	SR			

Referenze

Società agricola Prandini e figli
Sede di Lonato del Garda (BS)
Unità REC2_300B_MAN
Applicazione: Reflui zootecnici

Società agricola La Rovere
Sede di Roverchiara (VR)
Unità REC2_100B_TDM
Applicazione: Reflui zootecnici

Depuratore acque reflue
Sede di Frosinone (FR)
Unità REC2_250B_DSN
Applicazione: Depuratore acque reflue

*Campi di applicazione: Depurazione acque reflue, trattamenti rifiuti zootecnici, discariche trattamento forsu

**PRESTO
IN ARRIVO**

**la nuova gamma di cogeneratori
Enerblu fino al 100% di H2!**

**H
2**

Enerblu Cogeneration Srl

Via Enrico Fermi, 6 interno 1, 36045 Lonigo (VI)

+39 0444 83 56 41

enerblusales@enerblu-cogeneration.com

enerblu-cogeneration.com

